

Technologický postup s kusovníkem RAM

RAMET a.s., Letecká 1110, 68604 Kunovice
www.ramet.as

Pracovní datum 21.05.2018

21.05.2018 15:00:11

Výrobek

Kód výrobku DP-02-02-04/15_PRACOVNI Název výrobku DOLNÍ PLECH
Technologická dávka MJ ks

Materiálová norma

Pozice	Druh	Kód produktu	Normativní	MJ normativní	Norma jakosti	Rozměr zboží 1	Rozměr zboží 2	Rozměr zboží 3
1	Nakupovaná	15100002 PLECH OC 2 .1000.2000		1,88	kg	DC01-A-m EN10131	EN10130+A1	

Technologický postup

Pořadí	Druh operace	Název operace	Organizační jednotka	Identifikátor technologie	Čas MJ	Čas kusový	MJ	Tarifní třída	Cena koo perace
50	Operace	Sklad hutního materiálu	3320	---3320	5,00 min	0,00 min	00000		0,00
<u>Popis operace</u> Vydát materiál vcelku dle kusovníku pro pálení. rozměr jednoho kusu 648 x 192 mm. Samokontrola									
100	Operace	Zámečnick	3320	09421A--	5,00 min	0,00 min	09421A		0,00
<u>Popis operace</u> Výpomoc při manipulaci na pracovišti laseru.									
150	Operace	Laser	2030	23920A--	min	0,64 min	23920		0,00
<u>Popis operace</u> Pálit tvar hotově včetně otvorů D=4,5 (6x) na rozměr dle výkresu.									
200	Operace	Zámečnick	2030	09421A--	5,00 min	1,50 min	09421A		0,00
<u>Popis operace</u> Přerovnat, odjehlit.									
250	Operace	Kontrola mezioperační	2030	09863A--	min	min	09863		0,00
<u>Popis operace</u>									
300	Operace	Lis ohraňovací TruBend (TRI IMPF)	2040	03827A-01-	35,00 min	0,70 min	03827A		0,00
<u>Popis operace</u> Seřídít. Ohýbat tvar dle výkresu. Rádus ohybu R2.									
350	Operace	Kontrola konečná	2030	09865A--	0,00 min	0,00 min	09865		0,00
<u>Popis operace</u>									